

**Garant****Machine-roltap met smeergroeven extra lang HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139208 M4
GTIN	4062406383688
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Hoogrendement-roltappen** van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

**Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.**

Met extra lange schacht.

**Voordeel:**

Zeer geschikt voor draadvormen op moeilijk toegankelijke plaatsen.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,7 mm

Totale lengte L: 126 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Schacht-vierkant □: 3,4 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 3,7 mm

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	126 mm
Aantal spaangroeven	5
Draadspoed	0,7 mm
Draaddiepte	12 mm
Schroefdraad-Ø	4 mm

Aantal snijkanten Z	5
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Schacht-vierkant □	3,4 mm
Serie	GARANT Master
Draadafmeting	M4
Kerngat-Ø richtwaarde	3,7 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	Fabrieksnorm
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	34 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	33 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	32 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P

Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	16 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	M
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		