

Garant**Machine-roltap met smeergroeven extra lang HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M10****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 139208 M10 |
| GTIN | 4062406383725 |
| Artikelklasse | 111 |

Omschrijving**Uitvoering:**

Hoogrendement-roltappen van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.

Met extra lange schacht.

Voordeel:

Zeer geschikt voor draadvormen op moeilijk toegankelijke plaatsen.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 200 mm

Schacht-Ø D_s: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 9,35 mm

Technische beschrijving

| | |
|-----------------------|---------------|
| Tolerantieklasse | ISO 2X 6HX |
| Serie | GARANT Master |
| Schroefdraad-Ø | 10 mm |
| Kerngat-Ø richtwaarde | 9,35 mm |
| Totale lengte L | 200 mm |

| | |
|---------------------------|----------------------------|
| Schacht-vierkant □ | 8 mm |
| Aantal snijkanten Z | 6 |
| Draadafmeting | M10 |
| Draadspoed | 1,5 mm |
| Aantal spaangroeven | 6 |
| Schacht-Ø D _s | 10 mm |
| Draaddiepte | 30 mm |
| Coating | TiAlN |
| Draadsoort | M |
| Flankhoek | 60 graden |
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij blind gat |
| Toepassing bij boringtype | tot 3xD bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Roltap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|--------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 34 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 33 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 32 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 24 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|----------|----------|---|
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 16 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 10 m/min | M |
| CuZn | geschikt | 20 m/min | N |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |