

**Garant****Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM IK / vorm C 6HX, TiAlN, M: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139202 M10
GTIN	4062406383497
Artikelklasse	111

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Hoogrendement-roltappen** van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

**DIN 2174** ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). **Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.**

**Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.**

**Met inwendige koelvloeistoftoevoer zijdelings uit de groeven.** Maakt een maximale standtijd mogelijk bij bewerking van doorlopende en blinde gaten.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht- $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 10 mm

Schacht-vierkant  $\square$ : 8 mm

Kerngat- $\varnothing$  richtwaarde: 9,35 mm

**Technische beschrijving**

Aantal snijkanten Z	6
Kerngat- $\varnothing$ richtwaarde	9,35 mm
Draaddiepte	30 mm
Schacht- $\varnothing$ D <sub>s</sub>	10 mm
Schacht-vierkant $\square$	8 mm

Draadafmeting	M10
Totale lengte L	100 mm
Aantal spaangroeven	6
Schroefdraad-Ø	10 mm
Serie	GARANT Master
Draadspoed	1,5 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	ja
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	42 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	38 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	29 m/min	P

Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
CuZn	geschikt	25 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		