

Garant
Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM vorm C 6GX, TiAlN, M: M3

Bestelgegevens

Bestelnummer	139205 M3
GTIN	4062406383534
Artikelklasse	111

Omschrijving
Uitvoering:

Hoogrendement-roltappen van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.

Tolerantieklasse: ISO 3X/6GX.

Toepassing:

Voor werkstukken, die van een **galvanische beschermlaag** worden voorzien of door harden licht krimpen.

Tolerantieklasse: ISO 3X 6GX

Draadspoed: 0,5 mm

Totale lengte L: 56 mm

Schacht-Ø D_s: 3,5 mm

Schacht-vierkant □: 2,7 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 2,8 mm

Technische beschrijving

Schacht-vierkant □	2,7 mm
Draaddiepte	9 mm
Aantal snijkanten Z	4
Draadafmeting	M3

Schroefdraad-Ø	2,5 mm
Schacht-Ø D _s	3,5 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	2,8 mm
Tolerantieklasse	ISO 3X 6GX
Totale lengte L	56 mm
Draadspoed	0,5 mm
Aantal spaangroeven	4
Serie	GARANT Master
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	38 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	35 m/min	P

Staal < 900 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	18 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	M
CuZn	geschikt	22 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		