

**Garant**
**GARANT Master Form Steel machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM IK, TiAlN, MF: 16X1,5**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	139290 16X1,5
GTIN	4062406383992
Artikelklasse	11I

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**GARANT Master Form Steel:**

**Hoogrendement-roltappen** van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor de toepassing in staalmaterialen.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

<strong>DIN 2174</strong> ( $\approx$  <strong>DIN 371</strong>  $\leq$  M10; <strong>DIN 376</strong>  $\geq$  M12).

Met inwendige koelvloeistoftoevoer zijdelings uit de groeven. Maakt een maximale standtijd mogelijk bij bewerking van doorlopende en blinde gaten.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht- $\varnothing$  D<sub>s</sub>: 12 mm

Schacht-vierkant  $\square$ : 9 mm

Kerngat- $\varnothing$  richtwaarde: 15,35 mm

**Technische beschrijving**

Schacht-vierkant $\square$	9 mm
Draadspoed	1,5 mm
Schroefdraad- $\varnothing$	16 mm
Schacht- $\varnothing$ D <sub>s</sub>	12 mm

Serie	GARANT Master
Draaddiepte	48 mm
Aantal spaangroeven	8
Draadafmeting	M16×1,5
Kerngat-Ø richtwaarde	15,35 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Totale lengte L	100 mm
Aantal snijkanten Z	8
Coating	TiAlN
Draadsoort	MF
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	ja
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	42 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	40 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	38 m/min	P

Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	29 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	15 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	25 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		