

Garant

GARANT Master Form Steel machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM IK, TiAIN, MF: 10X1



Bestelgegevens

Bestelnummer	139290 10X1
GTIN	4062406383954
Artikelklasse	111

Omschrijving

Uitvoering:

GARANT Master Form Steel:

Hoogrendement-roltappen van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor de toepassing in staalmaterialen.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; DIN 376 \geq M12).

Met inwendige koelvloeistoftoevoer zijdelings uit de groeven. Maakt een maximale standtijd mogelijk bij bewerking van doorlopende en blinde gaten.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1 mm

Totale lengte L: 90 mm

Schacht- \varnothing D_s: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat- \varnothing richtwaarde: 9,55 mm

Technische beschrijving

Schacht- \varnothing D _s	10 mm
Serie	GARANT Master
Aantal snijkanten Z	6
Draaddiepte	30 mm

Kerngat-Ø richtwaarde	9,55 mm
Draadafmeting	M10×1
Draadspoed	1 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Aantal spaangroeven	6
Schacht-vierkant □	8 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Totale lengte L	90 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	MF
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	ja
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	42 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	40 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	38 m/min	P

Staal < 900 N/mm ²	geschikt	29 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	25 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		