

Garant
GARANT Master Form Steel machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM, TiAlN, MF: 16X1,5

Bestelgegevens

Bestelnummer	139280 16X1,5
GTIN	4062406383909
Artikelklasse	11I

Omschrijving
Uitvoering:
GARANT Master Form Steel:

Hoogrendement-roltappen van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor de toepassing in staalmaterialen.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; DIN 376 ≥ M12).

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 15,35 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	8
Schacht-vierkant □	9 mm
Schacht-Ø D _s	12 mm
Draadafmeting	M16×1,5
Serie	GARANT Master

Kerngat-Ø richtwaarde	15,35 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Aantal spaangroeven	8
Draadspoed	1,5 mm
Totale lengte L	100 mm
Schroefdraad-Ø	16 mm
Draaddiepte	48 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	MF
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	38 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	35 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P

Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	18 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	7 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	22 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		