

Garant**GARANT Master Form Steel machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M10****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139194 M10
GTIN	4062406383312
Artikelklasse	11I

Omschrijving**Uitvoering:**

Hoogrendement-roltappen van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12).

Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht- \varnothing D_s: 10 mm

Schacht-vierkant □: 8 mm

Kerngat- \varnothing richtwaarde: 9,35 mm

Technische beschrijving

Totale lengte L	100 mm
Draaddiepte	30 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draadspoed	1,5 mm
Draadafmeting	M10
Aantal snijkanten Z	6

Aantal spaangroeven	6
Schacht-vierkant □	8 mm
Schacht-Ø D _s	10 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	9,35 mm
Schroefdraad-Ø	10 mm
Serie	GARANT Master
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	38 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	35 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	18 m/min	P

Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	M
CuZn	geschikt	22 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		