

Garant
GARANT Master Form Steel machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M7

Bestelgegevens

Bestelnummer	139194 M7
GTIN	4062406381196
Artikelklasse	111

Omschrijving
Uitvoering:

Hoogrendement-roltappen van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12).

Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1 mm

Totale lengte L: 80 mm

Schacht- \varnothing D_s: 7 mm

Schacht-vierkant □: 5,5 mm

Kerngat- \varnothing richtwaarde: 6,6 mm

Technische beschrijving

Schacht- \varnothing D _s	7 mm
Draadafmeting	M7
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Aantal snijkanten Z	5
Aantal spaangroeven	5
Schroefdraad- \varnothing	7 mm

Totale lengte L	80 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	6,6 mm
Serie	GARANT Master
Draadspoed	1 mm
Schacht-vierkant □	5,5 mm
Draaddiepte	21 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	38 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	35 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	18 m/min	P

Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	M
CuZn	geschikt	22 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		