

Garant

GARANT Master Form Steel machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM, TiAlN, MF: 18X1,5



Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 139280 18X1,5 |
| GTIN | 4062406383916 |
| Artikelklasse | 11I |

Omschrijving

Uitvoering:

GARANT Master Form Steel:

Hoogrendement-roltappen van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor de toepassing in staalmaterialen.

- Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.
- Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.
- HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; DIN 376 \geq M12).

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht- \emptyset D_s: 14 mm

Schacht-vierkant □: 11 mm

Kerngat- \emptyset richtwaarde: 17,35 mm

Technische beschrijving

| | |
|-------------------------------------|------------|
| Tolerantieklasse | ISO 2X 6HX |
| Aantal snijkanten Z | 8 |
| Draadspoed | 1,5 mm |
| Schacht-vierkant □ | 11 mm |
| Schacht- \emptyset D _s | 14 mm |

| | |
|---------------------------|----------------------------|
| Totale lengte L | 110 mm |
| Draaddiepte | 54 mm |
| Schroefdraad-Ø | 18 mm |
| Kerngat-Ø richtwaarde | 17,35 mm |
| Draadafmeting | M18×1,5 |
| Serie | GARANT Master |
| Aantal spaangroeven | 8 |
| Coating | TiAlN |
| Draadsoort | MF |
| Flankhoek | 60 graden |
| Snijmateriaal | HSS E PM |
| Norm | DIN 2174 |
| Schroefdraadnorm | DIN 13 |
| Aansnijdingsvorm | C |
| Schacht | Cilinderschacht met h9 |
| Inwendige koeling | nee |
| Toepassing bij boringtype | tot 3×D bij blind gat |
| Toepassing bij boringtype | tot 3×D bij doorlopend gat |
| Snijrichting | rechts |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Roltap |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------------|------------------|----------------|----------|
| Aluminium (kortspanend) | beperkt geschikt | 38 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 37 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 35 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 27 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|------------------|----------|---|
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 18 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | P |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 12 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | beperkt geschikt | 7 m/min | M |
| CuZn | beperkt geschikt | 22 m/min | N |
| Olie | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |