

Garant**GARANT Master Form Steel machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM IK, TiAlN, MF: 12X1,5****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139290 12X1,5
GTIN	4062406383978
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:****GARANT Master Form Steel:**

Hoogrendement-roltappen van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor de toepassing in staalmaterialen.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; DIN 376 ≥ M12).

Met inwendige koelvloeistoftoevoer zijdelings uit de groeven. Maakt een maximale standtijd mogelijk bij bewerking van doorlopende en blinde gaten.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D_s: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 11,35 mm

Technische beschrijving

Schacht-Ø D _s	9 mm
Totale lengte L	100 mm
Schacht-vierkant □	7 mm
Aantal spaangroeven	8

Draaddiepte	36 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	11,35 mm
Draadspoed	1,5 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Schroefdraad-Ø	12 mm
Serie	GARANT Master
Aantal snijkanten Z	8
Draadafmeting	M12x1,5
Coating	TiAlN
Draadsoort	MF
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	ja
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	42 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	40 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	38 m/min	P

Staal < 900 N/mm ²	geschikt	29 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	beperkt geschikt	8 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	25 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		