

Garant**Machine-roltap met smeergroeven extra lang HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M6****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139208 M6
GTIN	4062406383701
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Hoogrendement-roltappen van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.

Met extra lange schacht.

Voordeel:

Zeer geschikt voor draadvormen op moeilijk toegankelijke plaatsen.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D_s: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 5,55 mm

Technische beschrijving

Totale lengte L	160 mm
Schroefdraad-Ø	6 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Schacht-Ø D _s	6 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	5,55 mm

Draaddiepte	18 mm
Aantal snijkanten Z	5
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Draadafmeting	M6
Aantal spaangroeven	5
Serie	GARANT Master
Draadspoed	1 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	Fabrieksnorm
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	34 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	33 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	24 m/min	P

Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	16 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	10 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		