

**Garant****Machine-roltap met smeergroeven extra lang HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139208 M16
GTIN	4062406383749
Artikelklasse	11I

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Hoogrendement-roltappen** van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

**Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.**

Met extra lange schacht.

**Voordeel:**

Zeer geschikt voor draadvormen op moeilijk toegankelijke plaatsen.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 220 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 15,1 mm

**Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	8
Draadafmeting	M16
Draaddiepte	48 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	15,1 mm
Totale lengte L	220 mm

Schroefdraad-Ø	16 mm
Draadspoed	2 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	12 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Aantal snijkanten Z	8
Schacht-vierkant □	9 mm
Serie	GARANT Master
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	Fabrieksnorm
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	34 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	33 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	32 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	24 m/min	P

Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	16 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	10 m/min	M
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		