

Garant**Machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM IK / vorm C 6HX, TiAlN, M: M16****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139202 M16
GTIN	4062406383510
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Hoogrendement-roltappen van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; ≈ DIN 376 ≥ M12). Met smeergroeven; optimaal smeereffect, ook bij diepere schroefdraden.

Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.

Met inwendige koelvloeistoftoevoer zijdelings uit de groeven. Maakt een maximale standtijd mogelijk bij bewerking van doorlopende en blinde gaten.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 2 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht-Ø D_s: 12 mm

Schacht-vierkant □: 9 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 15,1 mm

Technische beschrijving

Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Serie	GARANT Master
Schroefdraad-Ø	16 mm
Schacht-vierkant □	9 mm

Schacht-Ø D _s	12 mm
Totale lengte L	110 mm
Draaddiepte	48 mm
Draadafmeting	M16
Draadspoed	2 mm
Aantal snijkanten Z	8
Aantal spaangroeven	8
Kerngat-Ø richtwaarde	15,1 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	ja
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	42 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	40 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	38 m/min	P

Staal < 900 N/mm ²	geschikt	29 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	15 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	15 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
CuZn	geschikt	25 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		