

Garant
GARANT Master Form Steel machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M12

Bestelgegevens

Bestelnummer	139194 M12
GTIN	4062406383329
Artikelklasse	11I

Omschrijving
Uitvoering:

Hoogrendement-roltappen van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,75 mm

Totale lengte L: 110 mm

Schacht- \varnothing D_s: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat- \varnothing richtwaarde: 11,2 mm

Technische beschrijving

Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Aantal spaangroeven	8
Aantal snijkanten Z	8
Draadspoed	1,75 mm
Totale lengte L	110 mm
Draadafmeting	M12

Schroefdraad-Ø	12 mm
Serie	GARANT Master
Schacht-vierkant □	7 mm
Kerngat-Ø richtwaarde	11,2 mm
Draaddiepte	36 mm
Schacht-Ø D _s	9 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	38 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	35 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	27 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	18 m/min	P

Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	7 m/min	M
CuZn	geschikt	22 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		