

**Garant**
**GARANT Master Form Steel machine-roltap met smeergroeven HSS-E-PM, TiAlN, MF: 12X1,5**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	139280 12X1,5
GTIN	4062406383886
Artikelklasse	11I

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**GARANT Master Form Steel:**

**Hoogrendement-roltappen** van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor de toepassing in staalmaterialen.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

<strong>DIN 2174</strong> (≈ <strong>DIN 371</strong> ≤ M10; <strong>DIN 376</strong> ≥ M12).

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,5 mm

Totale lengte L: 100 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm

Schacht-vierkant □: 7 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 11,35 mm

**Technische beschrijving**

Schacht-vierkant □	7 mm
Aantal spaangroeven	8
Kerngat-Ø richtwaarde	11,35 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Serie	GARANT Master

Totale lengte L	100 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draaddiepte	36 mm
Schroefdraad-Ø	12 mm
Aantal snijkanten Z	8
Draadafmeting	M12×1,5
Draadspoed	1,5 mm
Coating	TiAlN
Draadsoort	MF
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	DIN 2174
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	38 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	37 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	35 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	27 m/min	P

Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	18 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	12 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	7 m/min	M
CuZn	beperkt geschikt	22 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		