

Garant**Machine-roltap met smeergroeven extra lang HSS-E-PM vorm C 6HX, TiAlN, M: M8****Bestelgegevens**

Bestelnummer	139208 M8
GTIN	4062406383718
Artikelklasse	111

Omschrijving**Uitvoering:**

Hoogrendement-roltappen van de nieuwste generatie, speciaal ontwikkeld voor **toepassing in staalmaterialen**.

- **Geoptimaliseerde polygoongeometrie voor een gereduceerd draaimoment.**
- **Meerlaagse HIPIMS-coating voor hoge slijtvastheid.**
- **HSS-E-PM substraat voor maximale proceszekerheid.**

Tolerantieklasse: ISO 2X/6HX.

Met extra lange schacht.

Voordeel:

Zeer geschikt voor draadvormen op moeilijk toegankelijke plaatsen.

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1,25 mm

Totale lengte L: 180 mm

Schacht-Ø D_s: 8 mm

Schacht-vierkant □: 6,2 mm

Kerngat-Ø richtwaarde: 7,45 mm

Technische beschrijving

Kerngat-Ø richtwaarde	7,45 mm
Draadspoed	1,25 mm
Draaddiepte	24 mm
Totale lengte L	180 mm
Aantal snijkanten Z	5

Serie	GARANT Master
Schacht-vierkant □	6,2 mm
Schroefdraad-Ø	8 mm
Schacht-Ø D _s	8 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Draadafmeting	M8
Aantal spaangroeven	5
Coating	TiAlN
Draadsoort	M
Flankhoek	60 graden
Snijmateriaal	HSS E PM
Norm	Fabrieksnorm
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Roltap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	geschikt	34 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	33 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	32 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	24 m/min	P

Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	16 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	10 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	10 m/min	M
CuZn	geschikt	20 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		