

Garant
VHM-torusfrees TPC, ongecoat, Ø h6 DC / R1: 8/1,0mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	206210 8/1,0
GTIN	4045197811844
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Met dubbele spaandeler voor een voorbeeldige spaanvorming.

Toepassing:

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

Opmerking:

$a_{e\max} = 0,12 \times D$ voor de TPC-bewerking.

h_{\max} : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	3
Vrijloop-Ø D ₁	7,4 mm
Snijkant-Ø D _c	8 mm
Schacht-Ø D _s	8 mm
Snijlengte L _c	33 mm
Schachtvorm	HA
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	40 mm
Snijkantradius R ₁	1 mm
Totale lengte L	80 mm

Spaanmiddendikte h_{max} voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,045 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale \varnothing	h6
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,12×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	130 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	100 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	85 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	125 m/min	N
PE-HD	geschikt	90 m/min	N
PA 66	geschikt	100 m/min	N
PEEK	geschikt	80 m/min	N
PF 31	geschikt	70 m/min	N

Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	geschikt	80 m/min	N
CuZn	geschikt	100 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		
Dienstverlening			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB