

**Garant**
**VHM-torusfrees TPC, ongecoat, Ø h6 DC / R1: 8/2,0mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	206210 8/2,0
GTIN	4045197811851
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Met dubbele spaandeler voor een voorbeeldige spaanvorming.

**Toepassing:**

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

**Opmerking:**

$a_{e\max} = 0,12 \times D$  voor de TPC-bewerking.

$h_{\max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

**Technische beschrijving**

Snijlengte $L_c$	33 mm
Snijkantradius $R_1$	2 mm
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	40 mm
Snijkant-Ø $D_c$	8 mm
Totale lengte $L$	80 mm
Aantal tanden $Z$	3
Vrijloop-Ø $D_1$	7,4 mm
Schachtvorm	HA

Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,045 mm
Balancerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Spiraelhoek	45 graden
Coating	ongecoat
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,12×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	130 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	100 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	85 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	125 m/min	N
PE-HD	geschikt	90 m/min	N
PA 66	geschikt	100 m/min	N
PEEK	geschikt	80 m/min	N
PF 31	geschikt	70 m/min	N

Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	geschikt	80 m/min	N
CuZn	geschikt	100 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			

Schachtslijpen Type HB

129100 HB