

**Garant**
**VHM-torusfrees TPC, DLC, Ø h6 DC / R1: 16/4,0mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	206211 16/4,0
GTIN	4045197812155
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **excentrische achterslijping** en extra **polijstslijping** in de spaankamers voor een **uitstekende spaanafvoer** in langspanende aluminium materialen.

Met dubbele spaandeler voor een voorbeeldige spaanvorming.

Met **DLC-coating sp<sup>2</sup>** van de nieuwste generatie.

**Toepassing:**

Speciaal voor **MTC (Multi Task Cutting)**-toepassing met de nieuwe generatie draai- en freesbewerkingscentra.

**Opmerking:**

$a_{e\max} = 0,12 \times D$  voor de TPC-bewerking.

$h_{\max}$ : De in de tabel aangegeven waarden zijn maximale waarden.

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	132 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	16 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	15 mm
Aantal tanden Z	3
Snijlengte L <sub>c</sub>	65 mm
Schachtvorm	HB
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Snijkantradius R <sub>1</sub>	4 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	80 mm

Spaanmiddendikte $h_{max}$ voor TPC-frezen in aluminium kortspanend	0,095 mm
Balancerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HB
Schacht	DIN 6535 HB met h6
Spiraelhoek	45 graden
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Spiraelhoekeigenschap	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,12×D
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	280 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	270 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	180 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	125 m/min	N
PE-HD	geschikt	110 m/min	N
PA 66	geschikt	140 m/min	N
PEEK	geschikt	90 m/min	N
PF 31	geschikt	80 m/min	N

PVDF GF20	geschikt	125 m/min	N
POM GF25	geschikt	115 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	105 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	90 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	120 m/min	N
Cu	geschikt	70 m/min	N
CuZn	geschikt	90 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		