

Garant
VHM-radiuskopieerfrees, DLC, Ø DC × L1: 2X8mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	207025 2X8
GTIN	4062406386962
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Met **doorontwikkelde DLC-coating sp^2** . Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen in aluminium materialen. Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping.

Toleranties:

- **Snijkantradius: Radiuscontour = 0 / -0,005mm.**
- **Vrijloop-Ø: $D_1 = 0 / -0,01$ mm.**

Hoek $\alpha = 16^\circ$.

Extra stabiele schacht ter vermindering van de vibratieneiging.

Opmerking:

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a_p reductie toepassen!

Waarden voor:

Kopiëren: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

Voor het berekenen van de voedingssnelheid v_f het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!

Bijv.: $v_f = 18000 [1/min] \times f_z [mm/Z] \times z$

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	1,6 mm
Snijkantradius R_1	1 mm
Vrijloop-Ø D_1	1,94 mm
Voeding f_z voor kopieerfreesen in gietaluminium	0,04 mm
Aantal tanden Z	2

Schacht-Ø D_s	6 mm
Totale lengte L	55 mm
Correctiefactor $a_{p,corr}$	1
Spiraelhoek	30 graden
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	8 mm
Snijkant-Ø D_c	2 mm
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,005
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Volradius- en kogelfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N

PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		