

**Garant**
**VHM-microfrees, DLC, Ø Dc×L1: 0,4X2mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	201141 0,4X2
GTIN	4062406387129
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Met **doorontwikkelde DLC-coating sp<sup>2</sup>**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen in aluminium materialen. Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek α=16°**.

Toleranties:

· **Vrijloop-Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

Extra stabiele schacht ter vermindering van de vibratieneiging.

### Opmerking:

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a<sub>p</sub> reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

Kanten:  $a_p = 0,5 \times D \times a_{p,corr}$

**Voor het berekenen van de voedingsnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!**

Bijv.:  $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

## Technische beschrijving

Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	2 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in gietaluminium	0,014 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in gietaluminium	0,018 mm
Hoekfasehoek	90 graden
Spiraalhoek	25 graden

Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	0,38 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	0,4 mm
Aantal tanden Z	2
Totale lengte L	55 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	0,6 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,005
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Correctiefactor a <sub>p,corr</sub>	1
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfrezes

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N

PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		