

**Garant**
**VHM-radiuskopieerfrees, DLC, Ø DC × L1: 2X16mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	207025 2X16
GTIN	4062406387013
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met **doorontwikkelde DLC-coating  $sp^2$** . Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen in aluminium materialen. Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping.

Toleranties:

- **Snijkantradius: Radiuscontour = 0 / -0,005mm.**
- **Vrijloop-Ø:  $D_1 = 0 / -0,01$  mm.**

Hoek  $\alpha = 16^\circ$ .

Extra stabiele schacht ter vermindering van de vibratieneiging.

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap,  $a_p$  reductie toepassen!

Waarden voor:

Kopiëren:  $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

**Voor het berekenen van de voedingsnelheid  $v_f$  het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!**

Bijv.:  $v_f = 18000 [1/min] \times f_z [mm/Z] \times z$

**Technische beschrijving**

Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	16 mm
Aantal tanden $Z$	2
Snijkantradius $R_1$	1 mm
Correctiefactor $a_{p,corr}$	0,8
Voeding $f_z$ voor kopieerfreesen in gietaluminium	0,04 mm

Totale lengte L	55 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	2 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	1,6 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	1,94 mm
Spiraelhoek	30 graden
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,005
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N
PF 31	geschikt	130 m/min	N

PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		