

Garant
VHM-microfrees, DLC, Ø Dc×L1: 1X2mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	201141 1X2
GTIN	4062406387211
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:

Met **doorontwikkelde DLC-coating sp²**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen in aluminium materialen. Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek α=16°**.

Toleranties:

· **Vrijloop-Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Extra stabiele schacht ter vermindering van de vibratieneiging.

Opmerking:

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a_p reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

Kanten: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p,corr}$

Voor het berekenen van de voedingsnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!

Bijv.: $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	2
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	2 mm
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Hoekfasehoek	90 graden
Schacht-Ø D _s	6 mm

Totale lengte L	55 mm
Vrijloop-Ø D ₁	0,95 mm
Spiraelhoek	30 graden
Tolerantie nominale Ø	0 / -0,005
Correctiefactor a _{p,corr}	1
Voeding f _z voor kanten in gietaluminium	0,033 mm
Snijkant-Ø D _c	1 mm
Voeding f _z voor spiebaanfreesen in gietaluminium	0,03 mm
Snijlengte L _c	1,5 mm
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	geel
Producttype	Hoekfreesen

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Alum.	geschikt	480 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	440 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	400 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	200 m/min	N
PE-HD	geschikt	160 m/min	N
PA 66	geschikt	200 m/min	N
PEEK	geschikt	150 m/min	N

PF 31	geschikt	130 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	180 m/min	N
POM GF25	geschikt	160 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	150 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	130 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	beperkt geschikt	300 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		