

Garant
VHM-microfrees, DLC, Ø Dc×L1: 1,5X16mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 201141 1,5X16 |
| GTIN | 4062406387358 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:

Met **doorontwikkelde DLC-coating sp²**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen in aluminium materialen. Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek α=16°**.

Toleranties:

· **Vrijloop-Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Extra stabiele schacht ter vermindering van de vibratieneiging.

Opmerking:

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a_p reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef: a_p = 0,25×D×a_{p,corr}

Kanten: a_p = 0,5×D×a_{p,corr}

Voor het berekenen van de voedingsnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!

Bijv.: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

Technische beschrijving

| | |
|---|----------------------------------|
| Vrijloop-Ø D ₁ | 1,44 mm |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Totale lengte L | 55 mm |
| Voeding f _z voor spiebaanfrezen in gietaluminium | 0,025 mm |
| Snijlengte L _c | 2,3 mm |
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |

| | |
|--|---------------------------------------|
| Spiraalhoek | 30 graden |
| Tolerantie nominale \varnothing | 0 / -0,005 |
| Snijkant- \varnothing D_c | 1,5 mm |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 16 mm |
| Hoekfasehoek | 90 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h5 |
| Voeding f_z voor kanten in gietaluminium | 0,03 mm |
| Aantal tanden Z | 2 |
| Correctiefactor $a_{p,corr}$ | 0,4 |
| Coating | DLC |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | W |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $0,5 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Hoekfrezes |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alum. | geschikt | 480 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 440 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 400 m/min | N |
| PMMA acryl | geschikt | 200 m/min | N |
| PE-HD | geschikt | 160 m/min | N |
| PA 66 | geschikt | 200 m/min | N |
| PEEK | geschikt | 150 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PF 31 | geschikt | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | geschikt | 180 m/min | N |
| POM GF25 | geschikt | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geschikt | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | geschikt | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | geschikt | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | beperkt geschikt | 300 m/min | N |
| Cu | geschikt | 160 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 200 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |