

Garant
VHM-microfrees, DLC, Ø Dc×L1: 3X15mm

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 201141 3X15 |
| GTIN | 4062406387518 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving
Uitvoering:

Met **doorontwikkelde DLC-coating sp²**. Voor **zeer hoge prestatie- en nauwkeurigheidseisen in aluminium materialen. Extreem begrensde toleranties** zorgen voor een maximale nauwkeurigheid. Dubbel achtergeslepen holle 2-fasen-slijping. **Hoek α=16°**.

Toleranties:

· **Vrijloop-Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Extra stabiele schacht ter vermindering van de vibratieneiging.

Opmerking:

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a_p reductie toepassen!

Waarden voor:

Volle groef: $a_p = 0,25 \times D \times a_{p,corr}$

Kanten: $a_p = 0,5 \times D \times a_{p,corr}$

Voor het berekenen van de voedingsnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!

Bijv.: $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

Technische beschrijving

| | |
|---------------------------|-----------|
| Snijkant-Ø D _c | 3 mm |
| Hoekfasehoek | 90 graden |
| Spiraalhoek | 30 graden |
| Schacht-Ø D _s | 6 mm |
| Totale lengte L | 55 mm |
| Vrijloop-Ø D ₁ | 2,91 mm |

| | |
|---|---------------------------------------|
| Voeding f_z voor spiebaanfreesen in gietaluminium | 0,033 mm |
| Aantal tanden Z | 2 |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Correctiefactor $a_{p,corr}$ | 1 |
| Snijlengte L_c | 4,6 mm |
| Tolerantie nominale \emptyset | 0 / -0,005 |
| Schacht | DIN 6535 HA met h5 |
| Voeding f_z voor kanten in gietaluminium | 0,04 mm |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 15 mm |
| Coating | DLC |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | W |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $0,5 \times D$ |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | Volle groef snijdiepte $1 \times D$ |
| Inwendige koeling | nee |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Hoekfreesen |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|-------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alum. | geschikt | 480 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 440 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 400 m/min | N |
| PMMA acryl | geschikt | 200 m/min | N |
| PE-HD | geschikt | 160 m/min | N |
| PA 66 | geschikt | 200 m/min | N |
| PEEK | geschikt | 150 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PF 31 | geschikt | 130 m/min | N |
| PVDF GF20 | geschikt | 180 m/min | N |
| POM GF25 | geschikt | 160 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geschikt | 150 m/min | N |
| PEEK GF30 | geschikt | 130 m/min | N |
| PTFE CF25 | geschikt | 160 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | beperkt geschikt | 300 m/min | N |
| Cu | geschikt | 160 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 200 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |