

**Garant**
**GARANT Diabolo VHM-radiuskopieerfrees, TiAlN, Ø Dc × L1: 0,4X1mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	207377 0,4X1
GTIN	4062406387600
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**
**GARANT Diabolo:**

speciale geometrie, coating en hardmetaal **voor de harde bewerking waar hoog rendement is vereist**. Ook geschikt voor de **bewerking van elektrolytisch koper**.

Toleranties:

- **Snijkantradius: Radiuscontour = 0 / -0,005 mm.**
- **Vrijloop-Ø: D<sub>1</sub> = 0 / -0,01 mm.**

Hoek  $\alpha = 16^\circ$ .

Extra stabiele schacht voor het behalen van hogere standtijden.

**Opmerking:**

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a<sub>p</sub> reductie toepassen!

Waarden voor:

Kopiëren: a<sub>p</sub> = 0,05 × D × a<sub>p,corr</sub>

**Voor het berekenen van de voedingssnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken!** Bijv.: vf = 18000 [1/min] × fz [mm/Z] × z

**Technische beschrijving**

Snijlengte L <sub>c</sub>	0,32 mm
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	0,37 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	0,4 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	1 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kopieerfrezen in staal < 65 HRC	0,014 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm

Snijkantradius $R_1$	0,2 mm
Totale lengte L	54 mm
Spiraelhoek	25 graden
Aantal tanden Z	2
Correctiefactor $a_{p,corr}$	1
Serie	Diabolo
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Tolerantie nominale $\varnothing$	0 / -0,005
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfreesen
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	rood
Producttype	Volradius- en kogelfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	170 m/min	P
Staal < 50 HRC	geschikt	120 m/min	H
Staal < 55 HRC	geschikt	100 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	72 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	55 m/min	H
Staal < 67 HRC	geschikt	50 m/min	H

Staal < 70 HRC	geschikt	45 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	M
CuZn	geschikt	140 m/min	N
nat maximaal	beperkt geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		