

Garant
GARANT Diabolo VHM-radiuskopieerfrees, TiAlN, Ø Dc × L1: 1,5X3mm

Bestelgegevens

Bestelnummer	207377 1,5X3
GTIN	4062406387891
Artikelklasse	11X

Omschrijving
Uitvoering:
GARANT Diabolo:

speciale geometrie, coating en hardmetaal **voor de harde bewerking waar hoog rendement is vereist**. Ook geschikt voor de **bewerking van elektrolytisch koper**.

Hoek $\alpha = 16^\circ$.

Extra stabiele schacht voor het behalen van hogere standtijden.

Toleranties:

- **Snijkantradius: Radiuscontour = 0 / -0,005 mm.**
- **Vrijloop-Ø: D₁ = 0 / -0,01 mm.**

Opmerking:

Bij oplopende afkoppellengte van het gereedschap, a_p reductie toepassen!

Waarden voor:

Kopiëren: $a_p = 0,05 \times D \times a_{p,corr}$

Voor het berekenen van de voedingsnelheid vf het werkelijk gebruikte (meestal maximale) toerental van de machine gebruiken! Bijv.: $vf = 18000 [1/min] \times fz [mm/Z] \times z$

Technische beschrijving

Afkoppellengte L ₁ incl. vrijloop	3 mm
Snijlengte L _c	1,2 mm
Snijkantradius R ₁	0,75 mm
Aantal tanden Z	2
Totale lengte L	54 mm
Schacht-Ø D _s	6 mm

Voeding f_z voor kopieerfrezen in staal < 65 HRC	0,022 mm
Spiraelhoek	30 graden
Snijkant- $\varnothing D_c$	1,5 mm
Vrijloop- $\varnothing D_1$	1,44 mm
Correctiefactor $a_{p,corr}$	1
Serie	Diabolo
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	H
Tolerantie nominale \varnothing	0 / -0,005
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,05×D bij kopieerfrezen
Schacht	DIN 6535 HA met h5
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	rood
Producttype	Volradius- en kogelfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Staal < 750 N/mm ²	beperkt geschikt	200 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	200 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	190 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	170 m/min	P
Staal < 50 HRC	geschikt	120 m/min	H
Staal < 55 HRC	geschikt	100 m/min	H
Staal < 60 HRC	geschikt	72 m/min	H
Staal < 65 HRC	geschikt	55 m/min	H
Staal < 67 HRC	geschikt	50 m/min	H

Staal < 70 HRC	geschikt	45 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	80 m/min	M
CuZn	geschikt	140 m/min	N
nat maximaal	beperkt geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	geschikt		
Lucht	geschikt		