

Garant**VHM-fasenfrees met spiraal 90°, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm**

Bestelgegevens

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 208088 8 |
| GTIN | 4062406390594 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving

Uitvoering:

Uitstekende oppervlaktekwaliteiten dankzij **35°-spiraalhoek**. Fasenfrees voor **universeel gebruik** in vrijwel alle materialen. Dankzij de nieuw ontwikkelde coating worden opbouwsnijkmanten, ook in aluminium of in RVS, effectief voorkomen.

Tolerantie: Tophoek ± 5 boogminuten.

Toepassing:

- **Centreren**
- **boren**
- **Verzinken**
- **Afschuinen**

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------------|
| Hoekfasehoek | 45 graden |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Fasenfreesen | 45 graden |
| Totale lengte L | 63 mm |
| Voeding f_z voor kanten in RVS > 900 N/mm ² | 0,054 mm |
| Aantal tanden Z | 2 |
| Schacht-Ø D_s | 8 mm |
| Voeding f_z voor kanten in staal < 900 N/mm ² | 0,06 mm |
| Snijkant-Ø D_c | 8 mm |

| | |
|--|------------------|
| Snijlengte L_c | 19 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | N |
| Tolerantie nominale \emptyset | e8 |
| Spiraelhoek | 30 graden |
| Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie | 0,5xD bij kanten |
| Verzinkboorpunthoek | 90 graden |
| Inwendige koeling | nee |
| Schachttolerantie | h6 |
| Gekleurde ring | zonder |
| Producttype | Fasenfrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|--------------|-----------|----------|
| Alu kunststoffen | geschikt | 180 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 300 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 220 m/min | N |
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 130 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 115 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 110 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | geschikt | 65 m/min | P |
| Staal < 55 HRC | geschikt | 35 m/min | H |
| RVS < 900 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | M |
| RVS > 900 N/mm ² | geschikt | 70 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | geschikt | 50 m/min | S |

| | | | |
|------------------------|------------------|-----------|---|
| GG(G) | geschikt | 100 m/min | K |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |
| Dienstverlening | | | |
| Schachtslijpen Type HB | | 129100 HB | |