

Garant**VHM-fasenfrees met spiraal 60°, TiAlN, Ø e8 DC: 3mm**

Bestelgegevens

Bestelnummer	208087 3
GTIN	4062406388881
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Uitstekende oppervlaktekwaliteiten dankzij **35°-spiraalhoek**. Fasenfrees voor **universeel gebruik** in vrijwel alle materialen. Dankzij de nieuw ontwikkelde coating worden opbouwsnijkmanten, ook in aluminium of in RVS, effectief voorkomen.

Tolerantie: Tophoek ± 5 boogminuten.

Toepassing:

- **Centreren**
- **boren**
- **Verzinken**
- **Afschuinen**

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	8 mm
Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
Fasenfreesen	30 graden
Aantal tanden Z	2
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Schacht-Ø D_s	6 mm
Totale lengte L	57 mm
Voeding f_z voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,018 mm
Snijkant-Ø D_c	3 mm

Hoekfasehoek	30 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \emptyset	e8
Spiraalhoek	35 graden
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $0,5 \times D$
Verzinkboorpunthoek	60 graden
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Producttype	Fasenfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	180 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	220 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	130 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	115 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	beperkt geschikt	65 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	50 m/min	S

GG(G)	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		
Dienstverlening			
Schachtslijpen Type HB			129100 HB