

**Garant**
**VHM-fasenfrees met spiraal 60°, TiAlN, Ø e8 DC: 8mm**


## Bestelgegevens

Bestelnummer	208087 8
GTIN	4062406390525
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Uitstekende oppervlaktekwaliteiten** dankzij **35°-spiraalhoek**. Fasenfrees voor **universeel gebruik** in vrijwel alle materialen. Dankzij de nieuw ontwikkelde coating worden opbouwsnij-kanten, ook in aluminium of in RVS, effectief voorkomen.

**Tolerantie: Tophoek ± 5 boogminuten.**

### Toepassing:

- **Centreren**
- **boren**
- **Verzinken**
- **Afschuinen**

## Technische beschrijving

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Fasenfreesen	30 graden
Totale lengte L	63 mm
Hoekfasehoek	30 graden
Aantal tanden Z	2
Snijlengte $L_c$	19 mm
Schacht-Ø $D_s$	8 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Snijkant-Ø $D_c$	8 mm

Voeding $f_z$ voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,054 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	e8
Spiraelhoek	35 graden
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 0,5×D
Verzinkboorpunthoek	60 graden
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Producttype	Fasenfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	180 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	220 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	65 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	S

GG(G)	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	beperkt geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			
Schachtslijpen Type HB		129100 HB	