

**Garant**
**VHM-graveerfrees met spiraal 60°, TiAlN, Ø h6 DC: 4mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	208086 4
GTIN	4062406388867
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

**Uitstekende oppervlaktekwaliteiten** dankzij **35°-spiraalhoek**. Voor **hogere voedingsnelheden** door **2 snijkanten**. Graveerfrees voor **universeel gebruik** in vrijwel alle materialen. Dankzij de nieuw ontwikkelde coating worden opbouwsnijkanten, ook in aluminium of in RVS, effectief voorkomen.

**Toepassing:**

Voor het graveren van contouren.

**Opmerking:**

$f_z$  voor  $a_e = 1,0 \times D$

**Technische beschrijving**

Totale lengte L	50 mm
Hoekfasehoek	30 graden
Aantal tanden Z	2
Schacht-Ø $D_s$	4 mm
Voeding $f_z$ in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Snijkant-Ø $D_c$	4 mm
Snijlengte $L_c$	5 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM

Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\varnothing$	h6
Spiraalhoek	35 graden
Verzinkboorpunthoek	60 graden
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	groen
Producttype	Fasenfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	beperkt geschikt	180 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	220 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	65 m/min	P
Staal < 55 HRC	beperkt geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	S
GG(G)	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	beperkt geschikt