

**Garant****VHM-fasenfrees met spiraal 90°, TiAlN, Ø e8 DC: 16mm****Bestelgegevens**

Bestelnummer	208088 16
GTIN	4062406390624
Artikelklasse	11X

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Uitstekende oppervlaktekwaliteiten** dankzij **35°-spiraalhoek**. Fasenfrees voor **universeel gebruik** in vrijwel alle materialen. Dankzij de nieuw ontwikkelde coating worden opbouwsnijkmanten, ook in aluminium of in RVS, effectief voorkomen.

**Tolerantie: Tophoek ± 5 boogminuten.**

**Toepassing:**

- **Centreren**
- **boren**
- **Verzinken**
- **Afschuinen**

**Technische beschrijving**

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Fasenfreesen	45 graden
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Totale lengte L	92 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	32 mm
Aantal tanden Z	2
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	16 mm

Hoekfasehoek	45 graden
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\emptyset$	e8
Spiraalhoek	30 graden
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5xD bij kanten
Verzinkboorpunthoek	90 graden
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Fasenfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	180 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	220 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	130 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	115 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	80 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	65 m/min	P
Staal < 55 HRC	geschikt	35 m/min	H
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	70 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	50 m/min	S

GG(G)	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			
Schachtslijpen Type HB		129100 HB	