

**Garant****VHM-fasenfrees met spiraal 90°, TiAlN, Ø e8 DC: 20mm**

## Bestelgegevens

Bestelnummer	208088 20
GTIN	4062406390631
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

**Uitvoering:**

**Uitstekende oppervlaktekwaliteiten** dankzij **35°-spiraalhoek**. Fasenfrees voor **universeel gebruik** in vrijwel alle materialen. Dankzij de nieuw ontwikkelde coating worden opbouwsnijkmanten, ook in aluminium of in RVS, effectief voorkomen.

**Tolerantie: Tophoek ± 5 boogminuten.**

**Toepassing:**

- **Centreren**
- **boren**
- **Verzinken**
- **Afschuinen**

## Technische beschrijving

Voeding $f_z$ voor kanten in RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm
Hoekfasehoek	45 graden
Totale lengte L	104 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Snijkant-Ø $D_c$	16 mm
Aantal tanden Z	2
Snijlengte $L_c$	38 mm
Fasenfreesen	45 graden
Schacht-Ø $D_s$	20 mm

Voeding $f_z$ voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,12 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale $\emptyset$	e8
Spiraelhoek	30 graden
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Verzinkboorpunthoek	90 graden
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Fasenfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	180 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	geschikt	220 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	130 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	115 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	65 m/min	P
Staal $< 55 \text{ HRC}$	geschikt	35 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	geschikt	50 m/min	S

GG(G)	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		
<b>Dienstverlening</b>			
Schachtslijpen Type HB			129100 HB