

Garant
VHM-fasenfrees met spiraal 90°, TiAlN, Ø e8 DC: 12mm


Bestelgegevens

Bestelnummer	208088 12
GTIN	4062406390617
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Uitstekende oppervlaktekwaliteiten dankzij **35°-spiraalhoek**. Fasenfrees voor **universeel gebruik** in vrijwel alle materialen. Dankzij de nieuw ontwikkelde coating worden opbouwsnijkmanten, ook in aluminium of in RVS, effectief voorkomen.

Tolerantie: Tophoek ± 5 boogminuten.

Toepassing:

- **Centreren**
- **boren**
- **Verzinken**
- **Afschuinen**

Technische beschrijving

Aantal tanden Z	2
Fasenfreesen	45 graden
Hoekfasehoek	45 graden
Snijlengte L _c	26 mm
Voeding f _z voor kanten in RVS > 900 N/mm ²	0,072 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Snijkant-Ø D _c	12 mm
Totale lengte L	83 mm
Schacht-Ø D _s	12 mm

Voeding f_z voor kanten in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	N
Tolerantie nominale \emptyset	e8
Spiraelhoek	30 graden
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Verzinkboorpunthoek	90 graden
Inwendige koeling	nee
Schachttolerantie	h6
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Fasenfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	180 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	300 m/min	N
Aluminium $> 10\% \text{ Si}$	geschikt	220 m/min	N
Staal $< 500 \text{ N/mm}^2$	geschikt	130 m/min	P
Staal $< 750 \text{ N/mm}^2$	geschikt	115 m/min	P
Staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	110 m/min	P
Staal $< 1100 \text{ N/mm}^2$	geschikt	80 m/min	P
Staal $< 1400 \text{ N/mm}^2$	geschikt	65 m/min	P
Staal $< 55 \text{ HRC}$	geschikt	35 m/min	H
RVS $< 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	90 m/min	M
RVS $> 900 \text{ N/mm}^2$	geschikt	70 m/min	M
Ti $> 850 \text{ N/mm}^2$	geschikt	50 m/min	S

GG(G)	geschikt	100 m/min	K
Uni	geschikt		
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		
Dienstverlening			
Schachtslijpen Type HB			129100 HB