

Garant**Machinetap HSS-E, TiCN, M: M6****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132450 M6
GTIN	4045197071668
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Sterke schilaansnijding. Geleidingsdeel met smeergroeven, maar zonder spaangroeven.

Speciaal geschikt voor **moeilijk verspaanbare staalsoorten tot 850 N/mm²**.

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

Voordeel:

Bijzonder stabiel, optimale eigengeleiding en geen nasnijden tijdens de terugloop.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1 mm

Totale lengte L: 80 mm

Schacht-Ø D_s: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 5 mm

Technische beschrijving

Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Draadspoed	1 mm
Kerngat-Ø	5 mm
Schroefdraad-Ø	6 mm
Norm	DIN 371

Schacht-Ø D _s	6 mm
Totale lengte L	80 mm
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	12 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M6
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	roze
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	16 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	20 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	19 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	beperkt geschikt	19 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	8 m/min	M
RVS > 900 N/mm ²	geschikt	6 m/min	M

Ti > 850 N/mm ²	geschikt	4 m/min	S
Inconel	geschikt	2 m/min	S
CuZn	beperkt geschikt	16 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		