

Garant**Machinetap voor gietijzer, TiCN, M: M2****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132550 M2
GTIN	4045197071866
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

met rechte spaangroeven en korte aansnijding (2 – 3 gangen).

Voordeel:

- **Verbeterde slijtage-eigenschappen door hoge hardheid van de laag.**
- **Hogere snijsnelheden door thermische ontlasting van de snijkanten.**
- **Droge bewerking bij grijs gietijzer – er hoeft geen koelsmeermiddel te worden gebruikt.**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,4 mm

Totale lengte L: 45 mm

Schacht-Ø D_s: 2,8 mm

Schacht-vierkant □: 2,1 mm

Kerngat-Ø: 1,6 mm

Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	1,6 mm
Draadspoed	0,4 mm
Schroefdraad-Ø	2 mm
Aantal snijkanten Z	3
Norm	DIN 371

Schacht-Ø D _s	2,8 mm
Totale lengte L	45 mm
Schacht-vierkant □	2,1 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	6 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M2
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	wit
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
GG	geschikt	16 m/min	K
GGG	geschikt	14 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		

