

**Garant****Machinetap voor gietijzer, TiCN, M: M4****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132550 M4
GTIN	4045197071880
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

met rechte spaangroeven en korte aansnijding (2 – 3 gangen).

**Voordeel:**

- **Verbeterde slijtage-eigenschappen door hoge hardheid van de laag.**
- **Hogere snijsnelheden door thermische ontlasting van de snijkanten.**
- **Droge bewerking bij grijs gietijzer – er hoeft geen koelsmeermiddel te worden gebruikt.**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 0,7 mm

Totale lengte L: 63 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 4,5 mm

Schacht-vierkant □: 3,4 mm

Kerngat-Ø: 3,3 mm

**Technische beschrijving**

Aantal spaangroeven	3
Aantal snijkanten Z	3
Draadspoed	0,7 mm
Kerngat-Ø	3,3 mm
Schroefdraad-Ø	4 mm
Norm	DIN 371

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	4,5 mm
Totale lengte L	63 mm
Schacht-vierkant □	3,4 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	12 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M4
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3×D bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	wit
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
GG	geschikt	16 m/min	K
GGG	geschikt	14 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		

