

Garant**Machinetap voor gietijzer, TiCN, M: M6****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132550 M6
GTIN	4045197071903
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

met rechte spaangroeven en korte aansnijding (2 – 3 gangen).

Voordeel:

- **Verbeterde slijtage-eigenschappen door hoge hardheid van de laag.**
- **Hogere snijsnelheden door thermische ontlasting van de snijkanten.**
- **Droge bewerking bij grijs gietijzer – er hoeft geen koelsmeermiddel te worden gebruikt.**

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 371

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 1 mm

Totale lengte L: 80 mm

Schacht-Ø D_s: 6 mm

Schacht-vierkant □: 4,9 mm

Kerngat-Ø: 5 mm

Technische beschrijving

Aantal spaangroeven	4
Kerngat-Ø	5 mm
Draadspoed	1 mm
Aantal snijkanten Z	4
Schroefdraad-Ø	6 mm
Norm	DIN 371

Schacht-Ø D _s	6 mm
Totale lengte L	80 mm
Schacht-vierkant □	4,9 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	18 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M6
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	C
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij blind gat
Toepassing bij boringtype	tot 3xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	wit
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
GG	geschikt	16 m/min	K
GGG	geschikt	14 m/min	K
nat maximaal	geschikt		
droog	beperkt geschikt		

