

**Garant****Machinetap HSS-E, TiCN, M: M20****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132450 M20
GTIN	4045197071729
Artikelklasse	11H

**Omschrijving****Uitvoering:**

**Sterke schilaansnijding. Geleidingsdeel met smeergroeven**, maar zonder spaangroeven.

Speciaal geschikt voor **moeilijk verspaanbare staalsoorten tot 850 N/mm<sup>2</sup>**.

Toepasbaar met **emulsie** (vetgehalte ten minste 8%).

**Voordeel:**

**Bijzonder stabiel, optimale eigengeleiding en geen nasnijden** tijdens de terugloop.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 2,5 mm

Totale lengte L: 140 mm

Schacht-Ø D<sub>s</sub>: 16 mm

Schacht-vierkant □: 12 mm

Kerngat-Ø: 17,5 mm

**Technische beschrijving**

Draadspoed	2,5 mm
Aantal spaangroeven	3
Kerngat-Ø	17,5 mm
Aantal snijkanten Z	3
Schroefdraad-Ø	20 mm
Norm	DIN 376

Schacht-Ø D <sub>s</sub>	16 mm
Totale lengte L	140 mm
Schacht-vierkant □	12 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E
Draaddiepte	40 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M20
Coating	TiCN
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	roze
Producttype	Tap

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Aluminium (kortspanend)	beperkt geschikt	16 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	20 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	19 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	beperkt geschikt	19 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	8 m/min	M
RVS > 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	6 m/min	M

Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	4 m/min	S
Inconel	geschikt	2 m/min	S
CuZn	beperkt geschikt	16 m/min	N
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		