

**Garant****VHM-schijffrees HPC, TiAlN, Ø×breedte ±0,1×k11: 40X6mm**

## Bestelgegevens

Bestelnummer	185015 40X6
GTIN	4062406397340
Artikelklasse	11V

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Precisie-VHM-schijffrees van de nieuwe generatie** in het HPC-verspaningsbereik. **Met nieuwe hoogrendementcoating** voor zeer lange standtijden.

**Gecombineerde frees:** Frezen met dezelfde  $\varnothing$  en hetzelfde aantal tanden kunnen voor tussenbreedtes worden gekoppeld en op de gewenste breedte worden ingesteld. De tanden grijpen in elkaar, aangezien de frezen geen verhoogde kraag om het asgat hebben.

**2-Delige sets zijn bijzonder economisch.** Door omzetten kunnen beide zijsnijkanten van een frees worden gebruikt.

### Opmerking:

- Frezen in een set niet zonder overeenkomstig brede freesdoornring samenspannen, omdat de frezen anders worden beschadigd.
- Geschikte freesdoornringen zie productgroep 30.
- Volle groeven:  $f_z$  voor  $a_e = 0,1 \times D$ .

Opvolger van nr. 185010.

## Technische beschrijving

Kraagdikte $b \pm 0,1$	4,2 mm
------------------------	--------

Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van verschillende breedte, is totale breedte E	12,6 - 13,8 mm
Voeding $f_z$ in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van verschillende breedte A	6 mm
Schachtuitvoering	met boring
Boring-Ø H6 d <sub>1</sub>	13 mm
Tandhoogte Zh	6 mm
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van verschillende breedte B	8 mm
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van dezelfde breedte, is totale breedte E	11,1 - 11,8 mm
Kraag-Ø d <sub>2</sub> ±1	28 mm
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van dezelfde breedte A/B	6 mm
Aantal tanden Z	12
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	40 mm
Snedebreedte	6 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 885 A
Type	N
Tolerantie nominale Ø	±0,1
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Verspaningsstrategie	HPC
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Schijffrees

## Gebruikersgegevens

	<b>Geschiktheid</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO-code</b>
Alu kunststoffen	geschikt	280 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	M
GG(G)	geschikt	70 m/min	K
CuZn	geschikt	300 m/min	N
Olie	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		