

**Garant****VHM-schijffrees HPC, TiAlN, Ø×breedte ±0,1×k11: 80X5mm**

## Bestelgegevens

Bestelnummer	185015 80X5
GTIN	4062406397517
Artikelklasse	11V

## Omschrijving

### Uitvoering:

**Precisie-VHM-schijffrees van de nieuwe generatie** in het HPC-verspaningsbereik. **Met nieuwe hoogrendementcoating** voor zeer lange standtijden.

**Gecombineerde frees:** Frezen met dezelfde Ø en hetzelfde aantal tanden kunnen voor tussenbreedtes worden gekoppeld en op de gewenste breedte worden ingesteld. De tanden grijpen in elkaar, aangezien de frezen geen verhoogde kraag om het asgat hebben.

**2-Delige sets zijn bijzonder economisch.** Door omzetten kunnen beide zijsnijkanten van een frees worden gebruikt.

### Opmerking:

- Frezen in een set niet zonder overeenkomstig brede freesdoornring samenspannen, omdat de frezen anders worden beschadigd.
- Geschikte freesdoornringen zie productgroep 30.
- Volle groeven:  $f_z$  voor  $a_e = 0,1 \times D$ .

Opvolger van nr. 185010.

## Technische beschrijving

Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van dezelfde breedte, is totale breedte E	9,2 - 9,8 mm
Schachtuitvoering	met boring
Aantal tanden Z	22
Tandhoogte Zh	15 mm
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	80 mm
Voeding f <sub>z</sub> in staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,045 mm
Kraagdikte b ±0,1	3,1 mm
Snedebreedte	5 mm
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van dezelfde breedte A/B	5 mm
Boring-Ø H6 d <sub>1</sub>	27 mm
Kraag-Ø d <sub>2</sub> ±1	50 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 885 A
Type	N
Tolerantie nominale Ø	±0,1
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Verspaningsstrategie	HPC
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Schijffrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	280 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N

Staal < 500 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	75 m/min	P
RVS < 900 N/mm <sup>2</sup>	geschikt	45 m/min	M
GG(G)	geschikt	70 m/min	K
CuZn	geschikt	300 m/min	N
Olie	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		