

Garant**VHM-schijffrees HPC, TiAlN, Ø×breedte ±0,1×k11: 50X6mm**

Bestelgegevens

Bestelnummer	185015 50X6
GTIN	4062406397401
Artikelklasse	11V

Omschrijving

Uitvoering:

Precisie-VHM-schijffrees van de nieuwe generatie in het HPC-verspaningsbereik. **Met nieuwe hoogrendementcoating** voor zeer lange standtijden.

Gecombineerde frees: Frezen met dezelfde Ø en hetzelfde aantal tanden kunnen voor tussenbreedtes worden gekoppeld en op de gewenste breedte worden ingesteld. De tanden grijpen in elkaar, aangezien de frezen geen verhoogde kraag om het asgat hebben.

2-Delige sets zijn bijzonder economisch. Door omzetten kunnen beide zijsnijkanten van een frees worden gebruikt.

Opmerking:

- Frezen in een set niet zonder overeenkomstig brede freesdoornring samenspannen, omdat de frezen anders worden beschadigd.
- Geschikte freesdoornringen zie productgroep 30.
- Volle groeven: f_z voor $a_e = 0,1 \times D$.

Opvolger van nr. 185010.

Technische beschrijving

Boring-Ø H6 d ₁	16 mm
----------------------------	-------

Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van verschillende breedte, is totale breedte E	12,6 - 13,8 mm
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van dezelfde breedte, is totale breedte E	11,1 - 11,8 mm
Snijkant-Ø D_c	50 mm
Kraagdikte $b \pm 0,1$	4,2 mm
Voeding f_z in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Snedebreedte	6 mm
Schachtuitvoering	met boring
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van verschillende breedte B	8 mm
Aantal tanden Z	14
Kraag-Ø $d_2 \pm 1$	34 mm
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van dezelfde breedte A/B	6 mm
Tandhoogte Z_h	8 mm
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van verschillende breedte A	6 mm
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 885 A
Type	N
Tolerantie nominale Ø	$\pm 0,1$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Verspaningsstrategie	HPC
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Schijffrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	280 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	75 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	45 m/min	M
GG(G)	geschikt	70 m/min	K
CuZn	geschikt	300 m/min	N
Olie	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		