

Garant**VHM-schijffrees HPC, TiAlN, Ø×breedte ±0,1×k11: 100X5mm**

Bestelgegevens

Bestelnummer	185015 100X5
GTIN	4062406397579
Artikelklasse	11V

Omschrijving

Uitvoering:

Precisie-VHM-schijffrees van de nieuwe generatie in het HPC-verspaningsbereik. **Met nieuwe hoogrendementcoating** voor zeer lange standtijden.

Gecombineerde frees: Frezen met dezelfde \varnothing en hetzelfde aantal tanden kunnen voor tussenbreedtes worden gekoppeld en op de gewenste breedte worden ingesteld. De tanden grijpen in elkaar, aangezien de frezen geen verhoogde kraag om het asgat hebben.

2-Delige sets zijn bijzonder economisch. Door omzetten kunnen beide zijsnijkanten van een frees worden gebruikt.

Opmerking:

- Frezen in een set niet zonder overeenkomstig brede freesdoornring samenspannen, omdat de frezen anders worden beschadigd.
- Geschikte freesdoornringen zie productgroep 30.
- Volle groeven: f_z voor $a_e = 0,1 \times D$.

Opvolger van nr. 185010.

Technische beschrijving

Voeding f_z in staal < 900 N/mm ²	0,045 mm
--	----------

Aantal tanden Z	22
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van dezelfde breedte A/B	5 mm
Tandhoogte Zh	20 mm
Snedebreedte	5 mm
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van verschillende breedte B	6 mm
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van verschillende breedte, is totale breedte E	9,8 - 10,8 mm
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van dezelfde breedte, is totale breedte E	9,2 - 9,8 mm
Kraag-Ø d ₂ ±1	60 mm
Boring-Ø H6 d ₁	27 mm
Koppelingsmogelijkheden met 2 frezen van verschillende breedte A	5 mm
Snijkant-Ø D _c	100 mm
Kraagdikte b ±0,1	3,1 mm
Schachtuitvoering	met boring
Coating	TiAlN
Snijmateriaal	VHM
Norm	DIN 885 A
Type	N
Tolerantie nominale Ø	±0,1
Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte 1×D
Verspaningsstrategie	HPC
Inwendige koeling	nee
Gekleurde ring	zonder
Producttype	Schijffrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alu kunststoffen	geschikt	280 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	280 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	200 m/min	N
Staal < 500 N/mm ²	geschikt	120 m/min	P
Staal < 750 N/mm ²	geschikt	110 m/min	P
Staal < 900 N/mm ²	geschikt	100 m/min	P
Staal < 1100 N/mm ²	geschikt	90 m/min	P
Staal < 1400 N/mm ²	geschikt	75 m/min	P
RVS < 900 N/mm ²	geschikt	45 m/min	M
GG(G)	geschikt	70 m/min	K
CuZn	geschikt	300 m/min	N
Olie	beperkt geschikt		
nat maximaal	geschikt		