

Garant**VHM-hoekfrees vorm C 60°, TiAlN, Ø js14 DC: 12mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 208030 12 |
| GTIN | 4062406397845 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving**Uitvoering:**

Met nieuwe hoogrendementcoating voor zeer lange standtijden.

Hoektolerantie ± 8 boogminuten.

Opmerking:

Opvolger van nr. 208037.

Voor het frezen van geleidingen in de gereedschapsmakerij en machinebouw.

Tot aan volle verspaning f_z met 50 % reduceren.

Technische beschrijving

| | |
|---|---------|
| Vorm | C |
| Snijlengte L_c | 5 mm |
| Aantal tanden Z | 6 |
| Vrijloop-Ø D_1 | 5 mm |
| Voeding f_z in staal $< 900 \text{ N/mm}^2$ | 0,04 mm |
| Snijkant-Ø D_c | 12 mm |
| Totale lengte L | 55 mm |
| Schacht-Ø D_s | 10 mm |
| Coating | TiAlN |
| Snijmateriaal | VHM |

| | |
|-----------------------------------|--------------------|
| Norm | DIN 1833 |
| Type | N |
| Tolerantie nominale \varnothing | js14 |
| Aanzetrichting | horizontaal |
| Schacht | DIN 6535 HB met h6 |
| Inwendige koeling | nee |
| Schachttolerantie | h6 |
| Hoekfasehoek | 60 graden |
| Gekleurde ring | groen |
| Producttype | Hoekfrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V_c | ISO-code |
|--------------------------------|------------------|-----------|----------|
| Staal < 500 N/mm ² | geschikt | 105 m/min | P |
| Staal < 750 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 900 N/mm ² | geschikt | 90 m/min | P |
| Staal < 1100 N/mm ² | geschikt | 80 m/min | P |
| Staal < 1400 N/mm ² | beperkt geschikt | 60 m/min | P |
| Uni | geschikt | | |
| nat maximaal | geschikt | | |