

Garant**Machinetap HSS-E-PM, genitreerd + stoomontlaten, M: M24****Bestelgegevens**

Bestelnummer	132420 M24
GTIN	4045197071620
Artikelklasse	11H

Omschrijving**Uitvoering:**

Sterke schilaansnijding. Geleidingsdeel met smeergroeven, maar zonder spaangroeven.

Voordeel:

Bijzonder stabiel, optimale eigengeleiding en geen nasnijden tijdens de terugloop.

Draadsoort: M

Snijmateriaal: HSS E PM

Norm: DIN 376

Tolerantieklasse: ISO 2X 6HX

Draadspoed: 3 mm

Totale lengte L: 160 mm

Schacht-Ø D_s: 18 mm

Schacht-vierkant □: 14,5 mm

Kerngat-Ø: 21 mm

Technische beschrijving

Draadspoed	3 mm
Kerngat-Ø	21 mm
Aantal snijkanten Z	3
Aantal spaangroeven	3
Schroefdraad-Ø	24 mm
Norm	DIN 376
Schacht-Ø D _s	18 mm

Totale lengte L	160 mm
Schacht-vierkant □	14,5 mm
Tolerantieklasse	ISO 2X 6HX
Snijmateriaal	HSS E PM
Draaddiepte	48 mm
Draadsoort	M
Draadafmeting	M24
Coating	genitreerd + stoomontlaten
Flankhoek	60 graden
Schroefdraadnorm	DIN 13
Aansnijdingsvorm	B
Schacht	Cilinderschacht met h9
Inwendige koeling	nee
Toepassing bij boringtype	tot 2xD bij doorlopend gat
Snijrichting	rechts
Type schroefdraadgereedschap	Machinetap voor de dynamische bewerking
Gekleurde ring	roze
Producttype	Tap

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V _c	ISO-code
Hybriden	geschikt		
Ti > 850 N/mm ²	geschikt	6 m/min	S
Inconel	geschikt	2 m/min	S
MMC	beperkt geschikt		
Olie	geschikt		
nat maximaal	geschikt		

