

## Garant

### GARANT Master Alu SlotMachine VHM-torusfrees HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 6/1,0mm



## Bestelgegevens

Bestelnummer	206258 6/1,0
GTIN	4062406396886
Artikelklasse	11X

## Omschrijving

### Uitvoering:

Met excentrische achterslijping en extra polijstslijping in de spaankamers voor een uitstekende spaanafvoer in langspanende non-ferromaterialen.

Met nieuw kartelprofiel, geoptimaliseerd voor hogere voedingsnelheden. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van een innovatief fijnkorrelsubstraat.

## Technische beschrijving

Aantal tanden Z	3
Snijkant-Ø D <sub>c</sub>	6 mm
Snijkantradius R <sub>1</sub>	1 mm
Totale lengte L	65 mm
Afkoppellengte L <sub>1</sub> incl. vrijloop	30 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	5,5 mm
Schacht-Ø D <sub>s</sub>	6 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor kanten in aluminium kortspanend	0,08 mm
Snijlengte L <sub>c</sub>	25 mm
Voeding f <sub>z</sub> voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,07 mm

Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Tolerantie nominale $\emptyset$	e8
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte $a_e$ bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	$V_c$	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	120 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt