

Garant**GARANT Master Alu PickPocket VHM-torusfrees HPC, DLC, Ø e6 DC / R1:
5/1,0mm****Bestelgegevens**

| | |
|---------------|---------------|
| Bestelnummer | 206261 5/1,0 |
| GTIN | 4062406398415 |
| Artikelklasse | 11X |

Omschrijving**Uitvoering:**

Met excentrische achterslijping en extra polijstslijping in de spaankamers voor een uitstekende spaanafvoer in langspanende non-ferromaterialen.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk. Ramping tot 45° mogelijk.

Toleranties:

· Hoekradius

$R_1 = 0,5$ tolerantie $\pm 0,02$ mm.

$R_1 > 0,5 - 1,5$ tolerantie $\pm 0,03$ mm.

$R_1 > 1,5$ tolerantie $\pm 0,05$ mm.

Technische beschrijving

| | |
|--|--------------------|
| Snijkantradius R_1 | 1 mm |
| Snijlengte L_c | 8 mm |
| Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop | 30 mm |
| Balanceerkwaliteit met schacht | G 2,5 met HA |
| Totale lengte L | 83 mm |
| Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend | 0,035 mm |
| Schacht | DIN 6535 HA met h6 |
| Schacht-Ø D_s | 6 mm |
| Vrijloop-Ø D_1 | 4,7 mm |

| | |
|--|----------------------------------|
| Snijkant-Ø D _c | 5 mm |
| Aantal tanden Z | 3 |
| Voeding f _z voor kopieerfrezen in aluminium kortspanend | 0,04 mm |
| Serie | Master Alu |
| Coating | DLC |
| Snijmateriaal | VHM |
| Norm | Fabrieksnorm |
| Type | W |
| Tolerantie nominale Ø | e8 |
| Spiraalhoekeigenschap | ongelijk |
| Verdeling van de snijkanten | ongelijk |
| Aanzetrichting | horizontaal, schuin en verticaal |
| Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie | 0,5×D bij kanten |
| Ingrijpingsbreedte a _e bij freesoperatie | 0,1×D bij kanten |
| Inwendige koeling | nee |
| Verspaningsstrategie | HPC |
| Gekleurde ring | geel |
| Producttype | Torusfrees |

Gebruikersgegevens

| | Geschiktheid | V _c | ISO-code |
|-------------------------|--------------|----------------|----------|
| Alum. | geschikt | 340 m/min | N |
| Aluminium (kortspanend) | geschikt | 320 m/min | N |
| Aluminium > 10% Si | geschikt | 290 m/min | N |
| PMMA acryl | geschikt | 150 m/min | N |
| PE-HD | geschikt | 120 m/min | N |
| PA 66 | geschikt | 150 m/min | N |
| PEEK | geschikt | 110 m/min | N |

| | | | |
|--------------------|------------------|-----------|---|
| PF 31 | geschikt | 100 m/min | N |
| PVDF GF20 | geschikt | 130 m/min | N |
| POM GF25 | geschikt | 120 m/min | N |
| PA 66 GF30 | geschikt | 110 m/min | N |
| PEEK GF30 | geschikt | 100 m/min | N |
| PTFE CF25 | geschikt | 110 m/min | N |
| Honeycomb Sandwich | geschikt | 220 m/min | N |
| Cu | geschikt | 120 m/min | N |
| CuZn | geschikt | 150 m/min | N |
| nat maximaal | geschikt | | |
| nat minimaal | beperkt geschikt | | |
| droog | beperkt geschikt | | |
| Lucht | geschikt | | |