

**Garant**
**GARANT Master Alu PickPocket VHM-torusfrees HPC, DLC, Ø e6 DC / R1:  
10/2,0mm**

**Bestelgegevens**

Bestelnummer	206261 10/2,0
GTIN	4062406398491
Artikelklasse	11X

**Omschrijving**
**Uitvoering:**

Met excentrische achterslijping en extra polijstslijping in de spaankamers voor een uitstekende spaanafvoer in langspanende non-ferromaterialen.

Zeer hoge voedingsnelheden bij loodrecht insteken mogelijk. Ramping tot 45° mogelijk.

Toleranties:

- **Hoekradius**

**$R_1 = 0,5$  tolerantie  $\pm 0,02$  mm.**

**$R_1 > 0,5 - 1,5$  tolerantie  $\pm 0,03$  mm.**

**$R_1 > 1,5$  tolerantie  $\pm 0,05$  mm.**

**Technische beschrijving**

Schacht	DIN 6535 HA met h6
Afkoppellengte $L_1$ incl. vrijloop	68 mm
Snijlengte $L_c$	16 mm
Voeding $f_z$ voor kanten in aluminium kortspanend	0,05 mm
Schacht-Ø $D_s$	10 mm
Snijkantradius $R_1$	2 mm
Totale lengte L	110 mm
Voeding $f_z$ voor kopieerfrezen in aluminium kortspanend	0,06 mm
Snijkant-Ø $D_c$	10 mm

Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Vrijloop-Ø D <sub>1</sub>	9,2 mm
Aantal tanden Z	3
Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Type	W
Tolerantie nominale Ø	e8
Spiraelhoek eigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,5×D bij kanten
Ingrijpingsbreedte a <sub>e</sub> bij freesoperatie	0,1×D bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

## Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V <sub>c</sub>	ISO-code
Alum.	geschikt	340 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	320 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	290 m/min	N
PMMA acryl	geschikt	150 m/min	N
PE-HD	geschikt	120 m/min	N
PA 66	geschikt	150 m/min	N
PEEK	geschikt	110 m/min	N

PF 31	geschikt	100 m/min	N
PVDF GF20	geschikt	130 m/min	N
POM GF25	geschikt	120 m/min	N
PA 66 GF30	geschikt	110 m/min	N
PEEK GF30	geschikt	100 m/min	N
PTFE CF25	geschikt	110 m/min	N
Honeycomb Sandwich	geschikt	220 m/min	N
Cu	geschikt	120 m/min	N
CuZn	geschikt	150 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		
droog	beperkt geschikt		
Lucht	geschikt		