

Garant

GARANT Master Alu SlotMachine VHM-torusfrees HPC / TPC, DLC, Ø e8 DC / R1: 10/2,0mm



Bestelgegevens

Bestelnummer	206258 10/2,0
GTIN	4062406398330
Artikelklasse	11X

Omschrijving

Uitvoering:

Met excentrische achterslijping en extra polijstslijping in de spaankamers voor een uitstekende spaanafvoer in langspanende non-ferromaterialen.

Met nieuw kartelprofiel, geoptimaliseerd voor hogere voedingsnelheden. Enorme buigbreukvastheid door gebruik van een innovatief fijnkorrelsubstraat.

Technische beschrijving

Snijlengte L_c	41 mm
Schacht	DIN 6535 HA met h6
Voeding f_z voor kanten in aluminium kortspanend	0,12 mm
Schacht-Ø D_s	10 mm
Afkoppellengte L_1 incl. vrijloop	50 mm
Balanceerkwaliteit met schacht	G 2,5 met HA
Aantal tanden Z	3
Totale lengte L	90 mm
Vrijloop-Ø D_1	9,5 mm
Snijkant-Ø D_c	10 mm
Snijkantradius R_1	2 mm
Voeding f_z voor spiebaanfrezen in aluminium kortspanend	0,1 mm

Serie	Master Alu
Coating	DLC
Snijmateriaal	VHM
Norm	Fabrieksnorm
Freesprofiel	WR
Tolerantie nominale \emptyset	e8
Spiraalhoekeigenschap	ongelijk
Verdeling van de snijkanten	ongelijk
Aanzetrichting	horizontaal, schuin en verticaal
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	Volle groef snijdiepte $1 \times D$
Ingrijpingsbreedte a_e bij freesoperatie	$0,3 \times D$ bij kanten
Inwendige koeling	nee
Verspaningsstrategie	HPC
Verspaningsstrategie	TPC
Gekleurde ring	geel
Producttype	Torusfrees

Gebruikersgegevens

	Geschiktheid	V_c	ISO-code
Alum.	geschikt	450 m/min	N
Aluminium (kortspanend)	geschikt	400 m/min	N
Aluminium > 10% Si	geschikt	380 m/min	N
PA 66	beperkt geschikt	120 m/min	N
PEEK	beperkt geschikt	100 m/min	N
Cu	geschikt	160 m/min	N
CuZn	geschikt	200 m/min	N
nat maximaal	geschikt		
nat minimaal	beperkt geschikt		

droog	beperkt geschikt
Lucht	geschikt